



Verwerkingsadvies
LEAB AC SURF

Disclaimer

De inhoud van dit document vertegenwoordigt conclusies van AsphaltNu en is het product van professioneel onderzoek. AsphaltNu kan niet aansprakelijk worden gesteld voor de gevolgen van het gebruik van de inhoud. Voor vragen of opmerkingen over de inhoud kunt u contact opnemen met AsphaltNu.

januari 2025

De asfaltketen moet verduurzamen. Bijvoorbeeld door de productietemperatuur van het asfalt te verlagen (Warm Mix Asfalt, WMA). AsfaltNu heeft hiervoor een unieke schuimprocedure ontwikkelt: LEAB.

LEAB is geen specifiek asfaltmengsel maar een productieproces waarmee asfalt kan worden geproduceerd tussen 110°C en 130°C. Met LEAB worden mengsels met dezelfde samenstelling vervaardigd als heet geproduceerde mengsels, maar bij een lagere temperatuur. De grondstoffen zijn hetzelfde. Het schuimeffect is tijdelijk en bevordert de produceerbaarheid.

Voor de verwerking van LEAB wordt regulier wegenbouwmaterieel gebruikt. De snelheid van verwerken is gelijk aan HMA. Net als HMA wordt voor de verdichting van het asfalt, afhankelijk van het type mengsel (deklaag of bin/base), gebruik gemaakt van een tandemwals, drierol of bandenwals. Bij LEAB SMA en LEAB ZOAB wordt net als bij HMA niet dynamisch (oscillerend) verdicht.



EIGENSCHAP LEAB AC Surf	MIN.	GEWENST	MAX.	EENHEID
Productietemperatuur	110°	130°	140°	°C
Verwerkingstempertuur	100°		135°	°C
Verdichtingstraject	50°	-	120°	°C
Opslagtijd	-	-	6	uur
Laagdikte LEAB AC 11 surf	35	35	40	mm
Laagdikte LEAB AC 16 surf	45	45	50	
Snelheid machine	4	5	6	m/min

Calculator/voorbereider

JA, wel doen

- Minimaal te bestellen hoeveelheid 100 ton;
- Hanteer reële verwerkingssnelheden
- Mobiele kraan voor daglassen etc. inzetten

NEE, niet doen

- Met hogere snelheid asfaltspreidmachine rekenen;
- (Veel) Handwerk / aansluitingen (hiervoor heet asfalt toepassen)...

Hoofduitvoerder Asfalt

JA, wel doen

- 24 uur voor verwerken Go/No Go beslissing nemen o.b.v. weersverwachting.
- Zorgen dat ploegen op de hoogte zijn van gemaakte afspraken (voor dagstart).
- Walsinzet conform verwerkingsadvies
- Bij breedtes ≥ 6 meter extra set walsen inzetten

NEE, niet doen

- Geen handwerk (ook geen rotondes en kruisingen)

Asfaltploeg

JA, wel doen

- Asfalt in één keer bestellen (evt. sluitvacht in heet asfalt)
- Vooraf walspatroon bespreken
- Hopper voortdurend vol houden
- Stopplekken vermijden (asfalt voor de balk niet laten afkoelen ($T < 95^{\circ}\text{C}$))
- Alle afwijkende zaken op verwerkingsrapport noteren

NEE, niet doen

- Geladen auto's lang laten wachten
- Doorgaan als het kwalitatief niet verantwoord is (bijv. slechter worden weer)
- Sluitvracht < 100 ton in LEAB bestellen

Mengselspecifieke aanwijzingen Deklagen LEAB AC surf

	Algemeen																					
Verwerkingsinstructie	Verwerken conform dit advies																					
Mengselopbouw	Zandskeletmengsel.																					
Bitumen	Penetratiebitumen																					
	Weersomstandigheden																					
Weersverwachting	Neem Go/No Go beslissing uiterlijk 24 uur voor verwerken																					
Wind en regen	Bij regen wordt de walstijd beduidend extra korter i.v.m. afkoeling. Niet draaien bij zware regen.																					
	Ondergrond																					
Frezen	Bij trapfrezen aanzet minimaal 1 m.																					
Kleven	<table><tr><td>Ondergrond</td><td>Textuur</td><td>kg/m²</td></tr><tr><td>Nieuw asfalt</td><td>gesloten</td><td>0,15 – 0,20</td></tr><tr><td></td><td>open</td><td>0,20 – 0,30</td></tr><tr><td>Oud asfalt</td><td>gesloten, vet</td><td>0,15 – 0,20</td></tr><tr><td></td><td>gesloten, schraal</td><td>0,25 – 0,35</td></tr><tr><td></td><td>open, schraal</td><td>0,30 – 0,40</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td></tr></table>	Ondergrond	Textuur	kg/m²	Nieuw asfalt	gesloten	0,15 – 0,20		open	0,20 – 0,30	Oud asfalt	gesloten, vet	0,15 – 0,20		gesloten, schraal	0,25 – 0,35		open, schraal	0,30 – 0,40			
Ondergrond	Textuur	kg/m²																				
Nieuw asfalt	gesloten	0,15 – 0,20																				
	open	0,20 – 0,30																				
Oud asfalt	gesloten, vet	0,15 – 0,20																				
	gesloten, schraal	0,25 – 0,35																				
	open, schraal	0,30 – 0,40																				
(gefreesd) asfalt	Zo vroeg mogelijk kleven (liefst dag van te voren); op schone, droge ondergrond!																					
	Aanvoer																					
Vrachtauto's	Geïsoleerde laadbak, kleppen dicht, direct na laden naar het werk rijden. Hoeveelheid auto's afstemmen op afstand zodat continue aanvoerstroom ontstaat. Bakken schoon (geen gasolie gebruiken!) en bij transport over de kleeflaag zorgen voor schone banden. Vracht weigeren indien lager dan 90 OC.																					
Shuttlebuggy/Voorlader	Geen shuttlebuggy gebruiken, maar een voorlader																					
	Verwerken																					
Machinaal	Stopplekken vermijden, indien toch: leegdraaien, balk optillen en las maken.																					
Temperatuur	Bij specifieke omstandigheden, met name slechtere weersomstandigheden (meer wind, lagere buitentemperatuur) dan is een verhoging van de maximale temperatuur mogelijk in overleg met de afdeling technologie.																					
Snelheid	De snelheid constant houden, geen stopplekken. Eventueel snelheid aanpassen aan de aanvoer en walscapaciteit.																					
Balkinstellingen	Balk trillen. 45%, balkontlasting 20%. Verbredingstukken en bij uitschuiven goed afstellen.																					
Balkverwarming	Maximaal																					
Vlakheid	Geen stopplekken, de aanvoer van asfalt naar de spreidmachine constant houden.																					
Verbreding	Bij verbreden van de machine verwarmde wormen en tunnelverlenging toe te passen.																					

Lassen	Lassen	Lassen bij voorkeur voorkomen, anders warm tegen warm. Indien toch warm-koude las noodzakelijk is: een naadverwarmer gebruiken. Opstaande rand las kleven. Langlassen verdichten met drierol.
	Daglas	Als het asfalt voor de balk, bij stilstand, kouder is dan 90°C: de balk optillen en een daglas maken. Bij start altijd met 3m rei vlakheid aansluiting cq. dwarslas controleren.
Walsen	Verdichten	Voorop dynamisch (oscillerend) walsen, daarna statisch walsen.
	Statisch	Tweede en eventueel derde wals statisch verdichten
	Dynamisch (Vibreren)	Vibreren alleen om grote (plaatselijke) onvlakheden weg te werken.
	Dynamisch (Oscilleren)	Eerste walsovergang statisch, daarna enkele walsovergangen dynamisch.
	Afstrooien	Hoeveelheden conform verwerkingsadvies (AC surf) afstrooien. Direct achter de balk strooien.
Afstemming walsen	Overig	
		Watertanken of andere (tijdelijke) niet-inzetbaarheid van een (strooi)wals, dient afgestemd te worden. Walsen en afstrooien dient continu door te gaan

Walstabel

Walstabel 1 Laagdikte (m)	Buitentemp >20°		Oppervlakte	D = drierol T = tandemwals * oscillerend
	Buitentemp 10° - 20°	Buitentemp >20°		
35-50	T*TD	T* T D	<3000 m²	C = combiwals
	C/C T D	C/B T D	>3000 m²	B = bandenwals

Walstabel 2 Laagdikte (mm)	Buitentemp 10° - 20°		Oppervlakte	D = drierol verzaard T = tandemwals * oscillerend
	Buitentemp 10° - 20°	Buitentemp > 20		
35-50	T*D	T*D	<3000 m²	
	T*D D	T*D D	>3000 m²	



Voor meer informatie over dit onderwerp
kunt u contact opnemen met AsphaltNu.

Tel. +31 0345 - 471 736
Mail. info@asfaltnu.nl
Web. asfaltnu.nl

